

# The Demand Driven Institute Dictionary

The Demand Driven Institute recognizes the standard APICS definitions for all know and accepted terms in the Demand Driven body of knowledge. This dictionary is intended as a supplementary source for terms that are new in the emerging Demand Driven body of knowledge.

The Demand Driven Institute to like to recognize the volunteer efforts to provide this translation from Sviatoslav Oliinyk and Alexey Medvedev from ABM Cloud.



Term	Definition	Понятие	Определение
actively synchronized replenishment (ASR)	The initial name given to DDMRP	Активно синхронизируемое пополнение	Изначальное название DDMRP
Adaptive Enterprise Foundations Professional (AEFP) <sup>™</sup>	Adaptive Enterprise Foundations Professional (AEFP) <sup>™</sup> is a professional endorsement certification offered by the Demand Driven Institute. AEFP <sup>™</sup> demonstrates that an individual understands the conceptual differences between conventional supply chain approaches dominated by MPS, MRP and DRP and the emerging flow-based approaches including the Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) Model.	Adaptive Enterprise Foundations Professional (AEFP) <sup>™</sup>	Adaptive Enterprise Foundations Professional (AEFP) <sup>™</sup> - это проф. сертификация от Demand Driven Institute. AEFP <sup>™</sup> должна показать, что человек понимает концептуальные различия между традиционными подходами к управлению цепями поставок: MPS, MRP и DRP, и новыми подходами, основанными на потоке, включая модель DDAE.
Adaptive S&OP	The strategic component of the Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) Model managing the strategic adaptive cycle.	Adaptive S&OP	Стратегическая составляющая модели Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE), управляющая стратегическим циклом адаптации.
ADU	Acronym of Average Daily Usage	ADU	Сокращение от Average Daily Usage (среднесуточное потребление)
ADU alert	An alert indicating a significant change in ADU within a defined set of parameters (quantity and time).	Оповещение по ADU	Оповещение, сигнализирующее о значительном изменении ADU по определенному набору параметров (количество и время)
ADU alert horizon	A defined shorter rolling range within the broader rolling horizon used to calculate ADU.	Горизонт оповещения ADU	Определенный скользящий короткий период времени, в рамках длительного скользящего горизонта, используемый для расчета ADU
ADU alert threshold	A defined level of change in ADU that triggers the alert within the ADU alert horizon.	Уровень ADU для оповещения	Заданный уровень изменения ADU, при котором появится оповещение в пределах горизонта видимости оповещений ADU

ADU-based recalculation	A process of dynamically adjusting strategically replenished buffers incorporating a rolling horizon.	Пересчет на основе ADU	Процесс динамического пересчета стратегически пополняемых буферов в рамках скользящего периода
AEFP	Acronym of Adaptive Enterprise Foundations Professional	AEFP	Сокращение Adaptive Enterprise Foundations Professional
artificial batch	Any batch that is not a function of actual demand.	Условная партия	Любая партия, которая не зависит от реального спроса
ASR	Acronym of Actively Synchronized Replenishment	ASR	Сокращение от Actively Synchronized Replenishment
average daily usage (ADU)	Average usage of a part, component, or good on a daily basis.	Среднесуточное потребление (ADU)	Среднее потребление компонентов или товаров на ежедневной основе
average inventory range	the red zone plus the green zone quantity from a planning perspective	Диапазон колебания среднего запаса	Диапазон равен размеру красной зоны плюс размер зеленой зоны буфера (под углом планирования)
average on-hand position	the red zone plus half the green zone quantity from a planning perspective	Средний (или Целевой) запас	Показывает, сколько в среднем будет храниться запаса в наличии. Рассчитывается, как размер красной зоны + половина зеленой зоны (под углом планирования)
Bimodal inventory	An aggregate inventory view exhibiting a continuous probability distribution with two different modes. These appear as distinct peaks (local maxima) at the same time – one peak depicting inventory shortages and back orders and the other excessive positions and overstocked positions. An individual item bimodal distribution shows the same item over the course of time displaying the two distinct distribution conditions.	Бимодальное распределение запаса	Агрегированный взгляд на распределение запаса с двумя модами. Оно отображается как отдельные пики (или локальные максимумы) - при этом один пик отображает дефициты и просроченные заказы, а другой - излишние уровни запасов. Бимодальное распределение отдельного SKU в течение времени отображает два разных состояния распределения
blended ADU	ADU calculated based on a combination of history and forecast	Blend	Смешанный тип потребления. Среднее между ADU и прогнозом

buffer penetration	The amount of remaining buffer, typically expressed as a percentage.	Проникновение в буфер	Остаток буфера, как правило выражается в процентах
buffer profile	A globally managed group of parts with similar lead time, variability, control, and order management characteristics.	Профиль буфера	Единоуправляемая группа SKU со схожими характеристиками: Lead Time, вариабельность, механизмы контроля и управления заказами
buffer run chart	A graphical technique that illustrates how a buffer is performing over time.	График работы буфера	Графический способ отображения результатов работы буфера за период времени
buffer status alerts	show the current and projected status of the decoupling point positions across the network of dependencies	Оповещение о статусе буфера	Отображает текущий и прогнозируемый статус точек рассоединения по сети зависимостей
buffer zone	A stratification layer within a stock buffer. Typically, buffer zones are color coded with red, yellow, and green assignments.	Зона буфера	Уровни, на которые разделен буфер запаса. Обычно зоны буфера окрашены красным, желтым и зеленым цветами.
capacity buffer	A level of capacity that is in excess to immediate, aggregated or expected future demand. Capacity buffers absorb both demand and supply continuity variability. The capacity buffer is monitored over time.	Буфер мощности	Уровень мощностей, который является излишним к текущему, агрегированному или ожидаемому будущему спросу. Буфер мощности поглощает вариабельность спроса и поставок. Буфер мощности анализируется в динамике в течение периода времени.
control points	Strategic location in the logical product structure for a product or family that simplify the planning, scheduling and control functions (ref APICS dictionary)	Контрольные точки	Стратегическая позиция в спецификации продукта (или семействе продуктов) или цепи поставок, упрощающая планирование и контроль исполнения.
current on-hand alert	An execution alert generated by current on-hand penetration into the red zone of the buffer.	Оповещение о текущем запасе	Оповещение о положении текущего запаса относительно уровня красной зоны буфера (о проникновении текущего остатка в красную зону буфера).
customer tolerance time	The amount of time potential customers are willing to wait for the delivery of a good or a service	Время ожидания клиентом	Количество времени, во время которого потенциальный клиент готов ожидать поставку товара или предоставление услуги
DDAE	Acronym of Demand Driven Adaptive Enterprise	DDAE	Сокращение Demand Driven Adaptive Enterprise

DDL	Acronym of Demand Driven Leader Professional™	DDL	Сокращение Demand Driven Leader Professional™
DDMRP	Acronym of Demand Driven Material Requirements Planning	DDMRP	Сокращение Demand Driven Material Requirements Planning
DDOM	Acronym of Demand Driven Operating Model	DDOM	Сокращение Demand Driven Operating Model
DDPP	Acronym of Demand Driven Planner Professional™	DDPP	Сокращение Demand Driven Planner Professional™
DDS&OP	Acronym of Demand Driven Sales and Operations Planning	DDS&OP	Сокращение Demand Driven Sales and Operations Planning
DDSCP	Acronym of Demand Driven Supply Chain Professional™	DDSCP	Сокращение Demand Driven Supply Chain Professional™
decoupled explosion	The cessation of bill of material explosion at any decoupled position.	Рассоединенная декомпозиция	Остановка передачи спроса внутри спецификации на любой буферизированной позиции
decoupled lead time	A qualified cumulative lead time defined as the longest unprotected/unbuffered sequence in a bill of material.	Рассоединенный Lead Time	Суммарное время выполнения заказа (Lead Time) самой длинной небуферизированной ветки внутри спецификации
demand adjustment factor	The Demand Adjustment Factor (DAF) is a manipulation to the ADU input for a specified time period.	Коэффициент настройки спроса	Коэффициент настройки спроса(DAF) - воздействие на ADU в определенный период времени.

<p>demand driven adaptive enterprise</p>	<p>The Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) model is a management model enabling enterprises to sense market changes, adapt to complex and volatile environments, and develop market driven innovation strategies. Fundamental principles of flow management are combined with the emerging science of complex adaptive systems (CAS). The DDAE model spans the organization's operational, tactical, and strategic ranges through its three primary components: The Demand Driven Operating Model, Demand Driven Sales &amp; Operations Planning, and Adaptive Sales &amp; Operations Planning. The model utilizes a process of emergence, feedback and selection through adaptive cycles to continuously respond and adapt to the complex, changing, and volatile supply chain circumstances in existence today.</p>	<p>Модель Demand Driven Adaptive Enterprise</p>	<p>Модель Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) - управленческий подход, позволяющий предприятию чувствовать изменения рынка, адаптироваться к сложным и нестабильным условиям и разрабатывать инновационные стратегии, ориентированные на рынок. Фундаментальные принципы управления потоком сочетаются с новой дисциплиной сложных адаптивных систем(CAS). Модель DDAE охватывает операционные, тактические и стратегические уровни организации с помощью 3 основных компонентов: Demand Driven Operating Model, Demand Driven Sales &amp; Operations Planning, и Adaptive Sales &amp; Operations Planning. Модель использует процессы: "возникновение", "обратная связь" и "тактический отбор" внутри адаптивного цикла, чтобы непрерывно реагировать и адаптироваться к сложным, постоянно изменяющимся обстоятельствам в цепи поставок, существующим сегодня.</p>
<p>Demand Driven Leader Professional™</p>	<p>The Demand Driven Leader Professional (DDLP)™ is a professional endorsement certification offered by the Demand Driven Institute. The DDLP™ demonstrates that an individual can apply the concepts of the Demand Driven Operating Model, analyze and evaluate an environment according to the principles of the Demand Driven Operating Model and the tactical components of Demand Driven S&amp;OP.</p>	<p>Demand Driven Leader Professional™</p>	<p>Demand Driven Leader Professional (DDLP)™ - это проф сертификация от Demand Driven Institute. DDLP™ демонстрирует, что человек может применять принципы DDOM, анализировать и оценивать среду в соответствии с принципами DDOM и тактическими компонентами DDS&amp;OP.</p>

demand driven material requirements planning (DDMRP)	A method to model, plan and manage supply chains to protect and promote the flow of relevant information and materials. DDMRP is the supply order generation and management engine of a demand driven operating model.	Demand driven material requirements planning (DDMRP)	Методология моделирования, планирования и управления цепями поставок для защиты потока релевантных информации и материалов. DDMRP - это инструмент формирования заказов на поставку и механизм управления в операционной модели Demand Driven(DDOM)
demand driven operating model (DDOM)	A supply order generation, operational scheduling and execution model utilizing actual demand in combination with strategic decoupling and control points and stock, time and capacity buffers in order to create a predictable and agile system that promotes and protects the flow of relevant information and materials within the operational relevant range. A Demand Driven Operating Model's key parameters are set through the Demand Driven Sales and Operations Planning process to meet the stated business and market objectives while minimizing working capital and expedite related expenses.	Demand driven operating model	Модель создания заказов на поставку, планирования и исполнения, использующая фактический спрос, в сочетании с контрольными точками и точками стратегического рассоединения, буферы запаса, времени и мощности для создания предсказуемой и гибкой системы, которая защищает и обеспечивает поток релевантных информации и материалов в рамках операционного диапазона. Основные параметры DDOM задаются в процессе Demand Driven Sales & Operations Planning для достижения заявленных целей бизнеса и рынка при минимизации оборотного капитала и сокращения связанных с этим расходов.
Demand Driven Planner Professional™	The Demand Driven Planner Professional (DDPP)™ is a professional endorsement certification offered by the Demand Driven Institute. The DDPP™ is earned by an individual who can apply the demand driven concepts, analyze an environment and evaluate an environment using the Demand Driven Material Requirements Planning (DDMRP) methodology.	Demand Driven Planner Professional™	Demand Driven Planner Professional (DDPP)™ - это проф сертификация от Demand Driven Institute. DDPP™ получают те, кто может применять принципы подхода Demand Driven, анализировать и оценивать среду, используя методологию DDMRP

demand driven sales and operations planning (DDS&OP)	<p>The tactical component of the Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) Model managing the tactical adaptive cycle. DDS&amp;OP is a tactical bi-directional integration point in a Demand Driven Adaptive Enterprise between the strategic and operational relevant ranges of decision making. Operating primarily in the tactical relevant range, DDS&amp;OP maintains and updates the parameters of the DDOM based on current and emerging business strategy supplied by Adaptive S&amp;OP and the systematic review of past and projected DDOM performance. DDS&amp;OP evaluates scenarios proposed in the Adaptive S&amp;OP process in order to provide relevant DDOM projections. Additionally, DDS&amp;OP recommends strategic alterations and/or internal innovations to leadership involving DDOM future capability and performance.</p>	Demand driven sales and operations planning	<p>Компонент модели DDAE, управляющий тактическим адаптивным циклом. DDS&amp;OP - это тактическая двунаправленная точка интеграции в DDAE между стратегическим и операционным уровнями принятия решений. Работая в основном на тактическом уровне, DDS&amp;OP поддерживает и обновляет параметры DDOM, на основе текущей и новой бизнес-стратегии, предоставленной Adaptive S&amp;OP, и систематического обзора прошлых и прогнозируемых показателей DDOM. DDS&amp;OP оценивает сценарии, предложенные Adaptive S&amp;OP, чтобы предоставить соответствующие прогнозы DDOM. Кроме того, DDS&amp;OP рекомендует стратегические изменения и / или внутренние инновации руководству, с участием будущих возможностей DDOM.</p>
Demand Driven Supply Chain Professional™	<p>The Demand Driven Supply Chain Professional (DDSCP) is a fellowship level endorsement from the Demand Driven Institute. The DDSCP has proven the ability to successfully apply Demand Driven concepts and create sustained value for an enterprise through that application.</p>	Demand Driven Supply Chain Professional™	<p>The Demand Driven Supply Chain Professional - это подтвержденный уровень институтом Demand Driven. Участник DDSCP доказал способность успешно применять принципы Demand Driven и создавать ценность для предприятия с помощью этой методики.</p>
DLT	Acronym of decoupled lead time	DLT	Сокращение от Decoupled lead time (Рассоединенный Lead Time)



dynamic buffers	Buffer levels that are adjusted either automatically or manually based on changes to key part traits.	Динамический буфер	Величина буфера, изменяющаяся автоматически или вручную на основании изменений в ключевых характеристиках позиции
execution horizon	The life cycle of orders from the time the order is created and/or released to the time it is closed.	Горизонт исполнения	Жизненный цикл заказов с даты создания (и/или отправки) до его закрытия
flow index	average order frequency compared across all parts	Индекс потока	Средняя частота заказов в сравнении по всем SKU
forward ADU	ADU calculated based on forecast	Будущее ADU	ADU, рассчитанное на основе прогноза
green zone	The top layer of a replenished and replenished override buffer. If the net flow position is in this zone, then no additional supply is created.	Зеленая зона	Верхний уровень буфера. Если доступный запас находится в этой зоне - заказы не создаются.
lead time adjustment factor	A multiplicative factor applied to part's lead time.	Коэффициент ЛТ	Умножающий фактор, применяемый к показателю LT по SKU
lead time alert	An alert/warning generated by an LTM part. An alert will be triggered whenever the part enters a different time zone from its buffer. Green is the first alert to be encountered, followed by yellow and then red.	Оповещение о Lead Time	Оповещение по LTM позициям. Оповещение срабатывает, когда SKU оказывается в различных зонах своего буфера времени. Сначала возникает зеленое (низкий) оповещение, затем желтое (средний) и красное (высокий).
lead time alert zone	The zone associated with the percentage of lead time that provides the definition for lead-time alerts. The LTM alert zone has three equal sections color coded green, yellow, and red.	Зона Lead Time оповещений	Зона, связанная с % Lead Time, которая определяет Lead Time-оповещения. Зона для оповещений LTM разделена на 3 равные части: зеленую, желтую, красную.

Lead time factor (LTF)	Coefficients to be applied to the average demand multiplied by the lead time period to calculate the Green and Red Base zones. The LTF value for the calculation of the Red Base zone does not necessarily have to be the same as that used for the calculation of the Green zone.	Фактор Lead Time (LTF)	Коэффициенты, применяемые к среднему спросу, умноженному на период выполнения заказа (Lead Time), для расчета зеленой и основы красной зоны. Значения этих коэффициентов может отличаться для расчета основы красной зоны и зеленой зоны.
lead-time-managed (LTM) part	A critical non-stocked part that will have special attention paid to it over its execution horizon. Typically, LTM parts are critical, long-leadtime components that do not have sufficient volume to justify stocking. A portion of the lead time of the part (typically 33 percent) will have a three-zoned warning applied to it. That portion is typically divided into three equal sections.	SKU под заказ	Важная нехранимая SKU, которой необходимо особое внимание на период ее исполнения (пополнения). Как правило, LTM это важные компоненты с длительными сроками поставки, по которым не наблюдается достаточного объема для обоснования хранения их запаса. К части LT по позиции (как правило, 33% от LT) будет применено оповещение, состоящее из 3 зон. Эта часть обычно поделена на 3 равные доли, в свою очередь.
LTM part	Acronym of Lead-Time-Managed part	LTM	Сокращение Lead-Time-Managed ( позиция под заказ)
market potential lead time	The lead time that will allow an increase in price or the capture of additional business either through existing or new customer channels.	Потенциальный рыночный Lead Time	Lead Time, позволяющий увеличить цену или открывает новые бизнес возможности через имеющиеся или новые каналы продаж
master settings	The Demand Driven Operating Model (DDOM) parameters managed by the Demand Driven Sales & Operations Planning process.	Майстер настройки	Параметры DDOM, управляемые процессами Demand Driven Sales & Operations Planning
material synchronization alert	An alert generated by the earliest occurrence of a negative on-hand balance (current or projected) within at least one DLT.	Оповещение о синхронизации материалов	Оповещение появляется, как только возникает отрицательный остаток (текущего запаса или прогнозируемого), в пределах периода от 1 рассоединенного LT

matrix bill of material	a chart made up from the bills of material for a number of products in the same or similar families. It is arranged in a matrix with components in columns and parents in rows (or vice versa) so that requirements for common components can be summarized conveniently (ref APICS dictionary)	Матричные спецификаций	Таблица, состоящая из спецификаций ряда подобных или аналогичных SKU. Она организована как матрица с составляющими в столбцах и родительскими SKU в строках таким образом, что потребность в составляющих может быть легко просуммирована.
net flow equation	A planning calculation to determine the planning status of a buffered item. The equation is on-hand + on-order (also referred to as open supply) – unfulfilled qualified actual demand. Previously known as the "available stock equation".	Уравнение сальдо потока	Плановый расчет для определения статуса планирования по буферизированному SKU. Расчет = Текущий остаток в наличии + Открытые заказы на поставку - Неудовлетворенный пригодный спрос.
net flow position	The position yielded by the net flow equation against a part's buffer values. Previously known as "available stock position".	Положение сальдо потока	Позиция, полученная из уравнения сальдо, относительно уровня буфера. Другое название - Положение доступного запаса
nonbuffered part	All parts that are not stocked.	Небуферизированное SKU	Нехранимые позиции
occurrence-based recalculation	A method to adjust buffers based on the number and severity of specific occurrences in predefined fixed interval.	пересчет на основе событий	Метод корректировки буфера на основании количества и серьезности возникновения конкретных случаев в заранее определенный фиксированный интервал времени.
on-hand alert level	The percentage of the red zone used by buffer status alerts in order to determine a yellow or red color designation.	Оповещение о текущем запасе	Процент от красной зоны буфера,используемый для оповещений о статусе буфера, чтобы определить желтый или красный статус оповещения.

operational relevant range	The time frame in which assumptions are valid for the immediate operating environment in a Demand Driven Operating Model (DDOM). The operational relevant range is defined as a part's decoupled lead time.	Релевантный операционный диапазон	Период времени, в течение которого допущения действительны для непосредственной операционной среды в модели DDOM. Релевантный операционный диапазон определяется как разъединенный LT.
order spike horizon	A defined future time frame used to qualify order spikes in combination with an order spike threshold. Typically, order spike horizon is set to one DLT.	Горизонт пикового заказа	Определенный будущий период времени, используемый для определения пиковых заказов относительно порога пикового заказа. Как правило, горизонт установлен на один Lead Time активно синхронизируемого пополнения.
order spike threshold	A defined amount used to qualify order spikes in combinations with an order spike horizon. Typically, the order spike threshold will be expressed as a percentage of the total red zone (or min value) of a part's buffer.	Порог пикового заказа	Определенный объем, используемый для определения пиков в период горизонта пикового заказа. Как правило, порог выражается в процентах от верха красной зоны (или минимального значения) буфера
OTOG	Acronym for Over Top of Green	OTOG	Сокращение Over Top of Green (излишки)
over top of green (OTOG)	A situation in which either available stock or on-hand stock is over the top of defined green zone, indicating an excessive inventory position.	Излишки (больше верха зеленой зоны)	Ситуация, когда доступный запас или запас в наличии превышает зеленую зону буфера, отражая излишки
PAF	acronym for Planned Adjustment Factor	PAF	Сокращение Planned Adjustment Factor
past ADU	ADU calculated based on history	Прошлые ADU	ADU, рассчитанное исходя из истории потребления
planned adjustment factor	Buffer manipulations based on certain strategic, historical, and business intelligence factors.	Коэффициент планирования	Воздействия на буфер на основании определенных стратегических, исторических и коммерческих (конъюнктурных) факторов.

planned adjustments	Manipulations to the buffer equation that affect inventory positions by raising or lowering buffer levels and their corresponding zones at certain points in time. Planned adjustments are often based on certain strategic, historical, and business intelligence factors.	Планные корректировки	Воздействия на расчет буфера, которые влияют на запас путем повышения или снижения уровня буфера и его соответствующих зон в определенные периоды времени.
Prioritized share	An allocation schema utilizing the net flow positions of a group of parts in order to accommodate a specific limitation or requirement.	Приоритетная доля	Распределение, использующее положение сальдо потока группы SKU для учета определенного ограничения или требования
projected on-hand alert	An alert generated by a projected on-hand positions considering a part's DLT based on on-hand, open supply, and either actual demand or ADU.	Оповещение о прогнозируемом запасе в наличии	Оповещение о прогнозируемом наличии товара в течении разъединенного LT, основанное на текущем запасе, открытых заказах на поставку и текущем спросе или ADU
qualified actual demand	The demand portion of the available stock equation comprised of qualified order spikes, past-due demand, and demand due today.	Пригодный спрос	Часть уравнения сальдо потока запаса, отвечающая за спрос и состоящая из пиковых заказов, просроченного и сегодняшнего спроса.
qualified order spike	A quantity of combined daily actual demand within the order spike horizon and over the order spike threshold.	Пиковый заказ	Общий дневной фактический спрос в пределах горизонта видимости пиковых заказов и выше порога пикового заказа
ramp-down adjustment	Manipulations to the buffer equation that affect inventory positions, lowering buffer levels and their corresponding zones at certain points in time. Ramp-down adjustments typically are used in part deletion.	Корректировка снижения	Воздействия на расчет буфера, которые влияют на уровень запаса, снижая уровень буфера и соответствующих зон в определенный период времени. Используется, в основном, при выводе SKU
ramp-up adjustment	Manipulations to the buffer equation that affect inventory positions, raising buffer levels and their corresponding zones at certain points in time. Ramp-up adjustments typically are used for part introduction.	Корректировка увеличения	Воздействия на расчет буфера, которые влияют на уровень запаса, увеличивая уровень буфера и соответствующих зон в определенные периоды времени. Используется, в основном, при вводе новых SKU.

red zone	The lowest-level zone in a replenished and replenished override part buffer. The zone is color-coded red to connote a serious situation. The red zone is the summation of red zone safety and red zone base.	Красная зона	Нижняя зона буфера. Красный цвет показывает серьезность ситуации. Красная зона в целом - это сумма основы и безопасности красной зоны
red zone base	The portion of the red zone sized by lead-time factors.	Основа красной зоны	Часть красной зоны, рассчитанной по фактору Lead Time
red zone safety	The portion of the red zone sized by variability factors.	Безопасность красной зоны (Зона безопасности)	Часть красной зоны, рассчитанной по фактору вариабельности
relative priority	The priority between orders filtering by zone color (general reference) and buffer penetration (discrete reference).	Относительный приоритет	Приоритет между фильтрацией заказов по цвету зоны и проценту проникновения в буфер
replenished override part	A strategically determined and positioned part using a static (buffer zones are manually defined) three-zoned buffer for planning and execution. Planned adjustments, however, can be used with these buffers.	Пополняемая SKU, исключительное определение буфера	SKU, стратегически определенная как хранимая с использованием статичного трехцветного буфера (размер зон установлен вручную) для планирования и исполнения. Плановые корректировки, тем не менее, могут также быть применены к таким буферам.
replenished part	A strategically determined and managed part using a dynamic three-zoned buffer for planning and execution. Buffer zones are calculated using buffer profiles and specific part attributes such as ADU and DLT.	Пополняемая SKU	SKU, определенная стратегическим позиционированием для хранения, управляемая с использованием динамического трехцветного буфера для планирования и исполнения. Зоны рассчитываются с помощью профилей буфера и свойств SKU, таких как ADU, DLT
sales order visibility horizon	The time frame in which a company typically becomes aware of sales orders or actual dependent demand.	Горизонт видимости заказов клиентов	Период времени, за который, компания обычно узнает о заказах клиентов или о фактическом спросе
seasonality adjustment	Manipulations to the buffer equation that affect inventory positions by adjusting buffers to follow seasonal patterns.	Сезонные корректировки	Изменения в размере буфера, которые влияют на уровень запаса, корректируя буфер исходя из сезонных тенденций

significant minimum order quantity	A minimum order quantity that sets the green zone of a buffer.	Существенный минимальный заказ	Мин. партия, которая определяет зеленую зону буфера
Spike	The comparatively large upward or downward movement of a value level in a short period.	Пик	Сравнительно большой скачок в движении объемов продукции за короткий период
stock out (SO)	An item that is not immediately available in stock (ref APICS dictionary)	Дефицит	Позиция, которой нет в наличии
stock out with demand (SOWD)	An item that is not immediately available in stock and has a requirement	Дефицит со спросом	Позиция, которой нет в наличии, но имеется потребность в ее использовании
Stock out with Demand Alert	A notification of a strategically stocked item indicating a lack of inventory on hand and a presence of a requirement	Оповещение о дефиците со спросом	Оповещение по стратегически хранимой позиции, сообщающее о недостающем запасе и имеющемся спросе
strategic adaptive cycle	The enterprise's evolutionary loop in the strategic relevant range as defined by a process of emergence, feedback and selection where emergence is a reconfiguration of the system triggered externally or internally, feedback is a set of defined signals and triggers that are monitored by adaptive agents and selection is decisions, actions, and learning in response to the signals and triggers which may or may not result in another reconfiguration at the strategic level.	Стратегический адаптивный цикл	Эволюционный цикл предприятия в стратегическом релевантном диапазоне, определяемым процессом появления, обратной связью и выбором. Появление - это изменение конфигурации системы, запускаемое извне или внутри; обратная связь - это набор сигналов и триггеров, которые отслеживаются адаптивными агентами; выбор - решения, действия и обучение в ответ на сигналы и триггеры, которые могут или не могут привести к следующему изменению конфигурации системы на стратегическом уровне.
strategic inventory positioning	The process of determining where to put inventory that will best protect the system against various forms of variability to best meet market needs and leverage working capital.	Стратегическое позиционирование запаса	Определение, в какой точке необходимо разместить запас, чтобы оптимальным образом защитить систему от различных форм variability, наилучшим образом покрыть рыночную потребность и использовать оборотный капитал.

strategic relevant range	The time frame in which assumptions are valid for longer range planning and decision making and the Demand Driven Adaptive Enterprise (DDAE) framework. The strategic relevant range is typically defined as beyond the cumulative lead time of the environment as necessary to make capacity and infrastructure decisions.	Стратегически релевантный диапазон	Период времени, в рамках которого допущения верны для долгосрочного планирования, принятия решений и структуры DDAE. Диапазон обычно определяется за рамками общего времени выполнения заказа, необходимого для принятия решений о мощности и инфраструктуре.
supply offset	Adjusting the timing of the application of a demand adjustment factor to account for long lead time components.	Смещение поставок	Корректировка сроков при применении коэффициентов спроса для учета компонентов с длительным плечом поставки
synchronization alerts	Alerts designed to highlight problems regarding dependencies.	Оповещения о синхронизации	Оповещения для выделения проблем, связанных с зависимостью между поставкой и спросом
tactical adaptive cycle	The enterprise's evolutionary loop in the tactical relevant range as defined by a process of emergence, feedback and selection where emergence is a reconfiguration of the system triggered externally or internally, feedback is a set of defined signals and triggers that are monitored by adaptive agents and selection is decisions, actions, and learning in response to the signals and triggers which may or may not result in another reconfiguration at the tactical level.	Тактический адаптивный цикл	Эволюционный цикл предприятия в тактическом релевантном диапазоне, определяемым процессом появления, обратной связью и выбором. Появление - это изменение конфигурации системы, запускаемое извне или изнутри; обратная связь - это набор сигналов и триггеров, которые отслеживаются адаптивными агентами; выбор - решения, действия и обучение в ответ на сигналы и триггеры, которые могут или не могут привести к другому изменению конфигурации на тактическом уровне.



tactical relevant range	The time frame in which assumptions are valid for the near-term range; past, present and short-range future for the operation and adaptation of the Demand Driven Operating Model (DDOM). The tactical relevant range is typically defined as one cumulative lead time in the past to one cumulative lead time in the future.	Тактический релевантный диапазон	Период времени, в течение которого допущения действительны для краткосрочного диапазона; прошлое, настоящее и ближайшее будущее для работы и адаптации модели DDOM. Тактический релевантный диапазон обычно определяется как одно совокупное время выполнения заказа в прошлом и одно совокупное время выполнения заказа в будущем.
thoughtware	The analysis and process employed to define the relevant factors and dependencies in an organization or system to construct appropriate business rules and operating strategies that maximize velocity, visibility, and equity. Within the DDMRP framework, thoughtware is commonly referred to regarding applying the inventory positioning factors.	Мышление	Анализы и процессы, используемые для определения факторов и зависимостей в организации или системе, с целью построения соответствующих бизнес-правил и операционных стратегий для максимизации скорости, видимости и капитала. В рамках DDMRP, термин обычно упоминается в отношении факторов позиционирования запаса.
TOG	Acronym of Top Of Green	TOG	Сокращение Top Of Green (верх буфера)
top of green (TOG)	The quantity of the top level of the green zone. TOG is calculated by the sum of red, yellow, and green zones.	Верх зеленой зоны или Верх буфера (TOG)	Количество запаса к верху зеленой зоны. Подсчитывается как общая сумма красной, желтой, зеленой зон буфер
top of red (TOR)	The quantity of the top level of the red zone.	Верх красной зоны (TOR)	Количество запаса к верху красной зоны
top of yellow (TOY)	The quantity of the top level of the yellow zone. TOY is calculated by the sum of the red and yellow zones.	Верх желтой зоны (TOY)	Количество запаса к верху желтой зоны. Подсчитывается как сумма красной и желтой зон
TOR	Acronym of Top Of Red	TOR	Сокращение Top Of Red
TOY	Acronym of Top Of Yellow	TOY	Сокращение Top Of Yellow
Variability Factor (VF)	Coefficient to be applied to the red zone base to calculate the red zone safety zone.	Фактор вариабельности (VF)	Коэффициент, применяемый к основе красной зоны для подсчета безопасности красной зоны

yellow zone	The middle layer of the buffer level coded with yellow to convey a sense of warning. The yellow zone is the rebuild zone for replenished and replenished override buffers.	Желтая зона	Средняя зона буфера. Желтый означает предупреждение. Желтая зона - это точка создания заказа для пополнения к верху буфера.
zone adjustment factor	Adjusting part buffer zones by applying a multiplicative factor to the value of the zone.	Коэффициент корректировки зон	Корректировка зон буфера SKU путем применения коэффициента-множителя к значению зоны.